

ENC: QUESTIONAMENTO - Esclarecimento

Davis Silva Siqueira <davis@senaipa.org.br>

Sex, 25/09/2020 15:31

Para: Comissão Central de Licitação <licitacao@sesipa.org.br>; Neilton Carneiro do Nascimento <neilton@sesipa.org.br>

Segue conforme solicitado, Neilton.

Conectado e a disposição!

Davis Siqueira
Gerente de Educação Profissional

(91) 4009-4779 | 99159-4315
davis@senaipa.org.br



De: Renan Martins Pires <renan.pires@senaipa.org.br>

Enviado: sexta-feira, 25 de setembro de 2020 15:24

Para: Davis Silva Siqueira <davis@senaipa.org.br>

Cc: Amanda Thicyane de Miranda Duarte Souza <amanda@senaipa.org.br>; Antonilson Oliveira da Conceição <antonilson.brg@senaipa.org.br>

Assunto: RE: QUESTIONAMENTO - Esclarecimento

Prezado Davis

Boa tarde!

Segue conforme sua solicitação e orientação, as resposta dos questionamentos do fornecedor.

- FONTE INVERSORA MULTIPROCESSO AC/DC SINÉRGICA PARA SOLDAGEM MIG/MAG, ARAME TUBOLAR, TIG AC/DC e ELETRODO REVESTIDOS e GOIVAGEM;
 - **Essa característica não é aplicada em equipamento com cabeçote interno. Qual a referencia de modelo para esta descrição?**
Resposta = Marcas e Modelos possíveis com referencia superior ou inferior e aproximado a especificação requerida:
 - - **MODELO E MARCA APROXIMADO ou SUPERIOR A ESPECIFICAÇÃO, (MODELO - FLEXTEC® 500X - MARCA LINCON ELETRIC. OBS FORNECER COM CABEÇOTE TRANSFORMADOR PARA 220V TRIFÁSICO, MODELO; Flextec 350X PowerConnect - MARCA LINCON ELETRIC, MODELO - Mig pulse 4.5 Inversor sinérgico - Castolin eutetic, Aristo Mig 4004i Pulse - ESAB, Aristo 500ix - ESAB). Obs: Manter a alimentação em trifásico 220V, se caso equipamento encontrado for acima fornecer com cabeçote transformador para a tensão requerida.**
- - Motor alimentador de arame MIG/MAG Interno (tipo cabine). Sem cabeçote!!!
 - **Para equipamentos desta potencial não são oferecidos com alimentador interno, por favor verificar.**
 - **Resposta= De acordo com modelos citados acima , existe inversoras multiprocesso com alimentador de arame interno principalmente fontes DC, será aceitável esse tipo de fonte.**
- Informações adicionais: • Interface do Usuário Tela LCD colorida com ajuste de luminosidade, para ajuste de parâmetros e programas de soldagem.
 - **Por favor verificar pois comercialmente a tela é monocromática ou para tela colorida o equipamento tem potência inferior.**

- R=A tela pode ser monocromática, desde de que possua interface para parametrização do equipamento e não apenas para visualização de variações de corrente e tensão.
- -Potência máxima de saída em 300A @ 35% e soldar com arame sólido de 1,0mm, Arame tubular de 1,2mm e eletrodos revestidos de até 4,0mm.
 - Informação não corresponde a informação acima do edital (ESPEIFICAÇÕES DA MÁQUINA: - ALIMENTAÇÃO TRIFÁSICO (V) 220V – 50/60 Hz. -FAIXA DE TRABALHO 30 A 500 A), esta potencial a máquina seria 400A@100%.
 - R= Sim, O equipamento pode ter 400 em 100% até para uma melhor eficiência com os multiprocessos. lembrando que será utilizado em treinamentos de porte médio e pesado, daí a necessidade mínima de 500A na máxima regulagem e no ciclo de trabalho pode ser no mínimo 400A em 100%.
 -
- Obs Final: Os equipamentos que for definir na compra final, mesmo que não sejam AC/DC e venha apenas a corrente DC. Será aceito desde de que, o equipamento seja sinérgico no processo MIG e TIG. A fim de facilitar melhores acabamentos e procedimentos nos processos de soldagem citados. já em relação a tipo de motor alimentador e aceitável o de cabeçote independente, desde de que mantenha as característica requerida já citadas.

Qualquer dúvida estou a disposição .

Att;

Renan Martins Pires
Instrutor de Metalmecânica N III
(91) 99821-8851 | 99153-8866
renan.pires@senaipa.org.br



De: Davis Silva Siqueira <davis@senaipa.org.br>

Enviado: sexta-feira, 25 de setembro de 2020 12:18

Para: Renan Martins Pires <renan.pires@senaipa.org.br>

Cc: Amanda Thicyane de Miranda Duarte Souza <amanda@senaipa.org.br>; Antonilson Oliveira da Conceição <antonilson.brg@senaipa.org.br>

Assunto: ENC: QUESTIONAMENTO

Renan, olá.

Solicito seu apoio.

Conectado e a disposição!



De: Comissão Central de Licitação <licitacao@sesipa.org.br>

Enviado: sexta-feira, 25 de setembro de 2020 12:10

Para: Davis Silva Siqueira <davis@senaipa.org.br>

Cc: Neilton Carneiro do Nascimento <neilton@sesipa.org.br>; Maria Dione Coelho Borges Junqueira <dione.junqueira@sesipa.org.br>

Assunto: ENC: QUESTIONAMENTO

Prezado, bom dia.

Segue abaixo solicitação de esclarecimentos a respeito do Concorrência 018/2020. É imprescindível que as respostas sejam entregues até terça- feira as 12:00 horas.

Atenciosamente,

COCEL - Comissão Central de Licitação do SESI e SENAI DR/PA
Contatos: (91) 4009-4940 / 4919 / 4980
E-mail: licitacao@sesipa.org.br

De: Thiago Bégio <thiago.begio@welding-group.com.br>

Enviado: sexta-feira, 25 de setembro de 2020 12:02

Para: Comissão Central de Licitação <licitacao@sesipa.org.br>

Assunto: ENC: QUESTIONAMENTO

Prezados,

Por favor verificar junto com corpo técnico as informações a seguir descrita no edital destacadas em amarelo.

- FONTE INVERSORA MULTIPROCESSO AC/DC SINÉRGICA PARA SOLDAGEM MIG/MAG, ARAME TUBOLAR, TIG AC/DC e ELETRODO REVESTIDOS e GOIVAGEM;
 - **Essa característica não é aplicada em equipamento com cabeçote interno. Qual a referencia de modelo para esta descrição?**
- - Motor alimentador de arame MIG/MAG Interno (tipo cabine). Sem cabeçote!!!
 - **Para equipamentos desta potencial não são oferecidos com alimentador interno, por favor verificar.**
- Informações adicionais: • Interface do Usuário Tela LCD colorida com ajuste de luminosidade, para ajuste de parâmetros e programas de soldagem.
 - **Por favor verificar pois comercialmente a tela é monocromática ou para tela colorida o equipamento tem potência inferior.**
- -Potência máxima de saída em 300A @ 35% e soldar com arame sólido de 1,0mm, Arame tubular de 1,2mm e eletrodos revestidos de até 4,0mm.
 - **Informação não corresponde a informação acima do edital (ESPEIFICAÇÕES DA MÁQUINA: - ALIMENTAÇÃO TRIFÁSICO (V) 220V – 50/60 Hz. -FAIXA DE TRABALHO 30 A 500 A), esta potencial a máquina seria 400A@100%.**

Obrigado aguardo retorno,

Atenciosamente,



Thiago Martins Bégio

Coordenador Comercial.

Welding Group

Se inscreva em nosso canal: <https://www.youtube.com/channel/UCDSrVNFoiBeStz3yLo00EUg>

Phone: + **55 11 2404-7080 (NOVO) Ramal: 7104**

Mobile: + **55 11 98656-0858**

Skype: [thiago.begio@welding-group.com.br](https://www.skype.com/people/thiago.begio@welding-group.com.br)

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/thiago-begio-3b092271/>

E-mail: thiago.begio@welding-group.com.br

Site: www.welding-group.com.br